

博格华纳为斯堪尼亚混动客车提供高压发卡式缠绕(HVH)电机技术

- 在低速行驶环境下采用电力驱动，可降低噪音及排放
- 可在刹车或下坡时产生电能实现为电池充电
- 提供全球领先的高功率密度以及高于 95%的峰值效率

密歇根州奥本山，2017年9月4日 - 凭借功能强大的高压发卡式缠绕(HVH) 410系列电机产品，博格华纳持续推进商用汽车的电动化进程。目前，这项高效的先进技术成功应用于斯堪尼亚的新型城际混动客车郊区专线。这款650伏电机以P2构型安装于离合和变速器之间，可在能源充足的状态下推动车辆进入低速行驶状态。另外，这一电机还可以在刹车或下坡的时候产生电能为电池充电，同时支持手自一体变速箱在自动模式下的换挡时序。HVH410电机具有清洁、低噪音的特点，可帮助公共汽车在“零排放区域”和“噪声敏感地区”开展正常运输工作。

“混合动力技术不仅仅适用于乘用车。作为商用汽车并联式油电混合系统发展的关键推动者，博格华纳HVH410系列电机不仅满足市场需求还能达到排放标准。”博格华纳动力总成系统总裁兼总经理Stefan Demmerle博士表示。“这一技术应用以及我们与斯堪尼亚今后项目的合作关系都将进一步拓宽我们的全系列混合动力产品组合，从而巩固我们作为内燃机、混动与电动汽车清洁高效驱动系统解决方案的全球技术领导者的地位。”

博格华纳HVH410系列电机产品拥有电机总成或转子/定子分供的供货方式。博格华纳的高压发卡式定子绕组技术(HVH)拥有专利，此款功能强大且多用途的电机产品提供最大值达到2000 Nm的扭矩以及高达300kw(402hp)输出功率，峰值功率高达95%以上。此外，紧凑型的结构设计、可定制化的定子叠片长度，先进的冷却方式和绕线形式都可以灵活地集成到大多数纯动和混动应用中。由此来看，博格华纳能够为客户量身打造定制化解决方案以满足他们的特定需求。

关于博格华纳

博格华纳公司是致力于提供内燃机、混合动力和电动汽车清洁高效驱动系统解决方案的全球技术领导者。公司在 17 个国家的 62 个地点拥有制造和技术设施，在全球拥有约 27,000 名员工。更多信息请访问 borgwarner.com。



博格华纳功能强大的高压发卡式缠绕(HVH) 410 系列电机推进商用汽车产业的电动化进程，助力斯堪尼亚新型混动客车显著降低废气排放、减少噪音污染。

本新闻稿中包含的陈述可能包含根据《1995 年私人证券诉讼改革法案》拟定的前瞻性陈述，主要基于管理层的当前展望、期望、估计和预测。诸如“预期”、“相信”、“继续”、“可能”、“设计”、“效果”、“估计”、“评估”、“期望”、“预测”、“目标”、“倡议”、“打算”、“展望”、“计划”、“潜在”、“项目”、“追求”、“寻求”、“应该”、“目的”、“其时”、“也许”以及上述词语的变异和类似表述旨在识别此类前瞻性陈述。前瞻性陈述会受到风险和不确定性的影响，其中许多是难以预测且通常是我们无法控制的，这可能会导致不同于前瞻性陈述的表述、预测或暗示的实际结果。这些风险和不确定因素包括：国内或国外汽车产量的波动、外部供应商的原始设备制造商的继续使用、搭载我们产品的汽车需求的波动、总体经济状况的变化、以及我们在证券及交易委员会备案的报告中所注明的其他风险，包括我们最近提交的 10-K 表格年报中确定的风险因素。我们不承担任何义务对任何前瞻性陈述的任何更新或修订进行更新或公开宣布。

媒体联络人:

祝晨彦

borgwarner.com

021-60833187

Email: mediacontact.asia@borgwarner.com