

博格华纳创新解决方案显著提升混动车辆燃油经济性且降低排放

- 为混合动力和插电式混合动力汽车专门设计的创新解决方案
- 提高燃油效率达 8.5%，显著降低尾气排放
- 结合废气再循环 (EGR) 与废热再回收系统 (EHRS)，实现效益最大化

密歇根州奥本山，2018 年 7 月 30 日—博格华纳为混合动力电动汽车和插电式混合动力汽车开发的创新废热再回收系统 (EHRS) 将于年内投产，并为某北美主要汽车制造商供货。不同于过去尾气一般通过排气管排出并浪费掉，该技术通过利用汽车尾气中的热量，用以缩短发动机预热时间，提高效率，从而提升燃油经济性，减少排放。同时通过辅助加热可以提高驾驶舱的舒适型。这种经济高效的解决方案凭借紧凑、轻量化设计，可轻松集成于现有车辆中。

博格华纳排放与热系统事业部总裁兼总经理 Joe Fadool 表示：“未经预热的发动机在达到最佳工作温度前，燃油效率十分低下，并会产生更多尾气，考虑到日益严格的排放法规，这无疑是一大挑战。我们的废热再回收系统尽力缩短发动机加热时间，帮助全球汽车制造商满足更严格的监管要求。凭借创新废热再回收系统，博格华纳不仅努力满足市场对高效节能减排解决方案不断增长的需求，更进一步巩固了其作为清洁能源技术一流供应商的地位。”

通过将废气再循环 (EGR) 系统与废热再回收系统 (EHRS) 相结合，博格华纳充分利用其在传热和废气后处理技术 (如 EGR 冷却装置和控制阀) 方面的丰富经验，创造出卓越的解决方案。全新的废热再回收系统通过利用尾气中保存的热能来减少机械损失。在发动机冷启动期间，控制阀

将尾气引导至热交换器中，从而利用气体中的热能加热车辆子系统内的液体。因此，发动机可以快速升温，从而减少排放并提高燃油效率。 博格华纳高精度 EGR 阀可轻松实现精准控制废气流量燃烧室内的温度，从而在保证发动机的燃烧稳定性的同时提高燃烧效率。 此外，该技术还可进一步减少 NOx, CO2 等排放物。

关于博格华纳

博格华纳公司是致力于提供内燃机、混合动力和电动汽车清洁高效驱动系统解决方案的全球领先供应商。公司在 18 个国家的 67 个地点拥有制造和技术设施，在全球拥有约 29,000 名员工。更多信息请访问 borgwarner.com。



博格华纳最新开发的废热再回收系统有助于提高燃油经济性，降低排放，打造更高效的混合动力和插电式混合动力汽车

[下载图片](#) | [了解更多](#) | [产品图片](#)

本新闻稿中包含的陈述可能包含根据《1995 年私人证券诉讼改革法案》拟定的前瞻性陈述，主要基于管理层的当前展望、期望、估计和预测。诸如“预期”、“相信”、“继续”、“可能”、“设计”、“效果”、“估计”、“评估”、“期望”、“预测”、“目标”、“倡议”、“打算”、“展望”、“计划”、“潜在”、“项目”、“追求”、“寻求”、“应该”、“目的”、“其时”、“也许”以及上述词语的变异和类似表述旨在识别此类前瞻性陈述。前瞻性陈述会受到风险和不确定性的影响，其中许多是难以预测且通常是我们无法控制的，这可能会导致不同于前瞻性陈述的表述、预测或暗示的实际结果。这些风险和不确定因素包括：国内或国外汽车产量的波动、外部供应商的原始设备制造商的继续使用、搭载我们产品的汽车需求波动、总体经济状况的变化、以及我们在证券及交易委员会备案的报告中所注明的其他风险，包括我们最近提交的 10-K 表格年报中确定的风险因素。我们不承担任何义务对任何前瞻性陈述的任何更新或修订进行更新或公开宣布。

媒体联络人:

祝晨彦

021-60833187

Email: mediacontact.asia@borgwarner.com