



博格华纳美国印第安纳州新技术中心正式启用， 为日益壮大的混动和电动汽车产品线提供助力

- 位于印第安纳州诺布尔斯维尔市的新技术中心配备世界一流的高科技实验室，有助于加强博格华纳的测试和原型开发能力，助力混合动力和电动汽车产品线的进一步壮大
- 新技术中心整合了印第安纳州现有的两处设施，提供更现代化、位置更优越的办公环境
- 新中心拥有灵活、开放、宽敞的工作空间，配备各类健康和运动设施

密歇根州奥本山，2018年6月15日 - 博格华纳位于美国印第安纳州诺布尔斯维尔市（Noblesville）的新技术中心日前正式启用。该中心占地约10万平方英尺，将整合博格华纳目前在印第安纳州安德森（Anderson）和彭德尔顿（Pendleton）的现有业务。新中心配备了一座世界一流的实验室，显著提升了博格华纳电气化产品的原型开发和测试能力，提高整体研发实力，满足客户对电气化产品日益增长的需求。新技术中心采用开放式设计，敞开式的办公空间有利于激发员工的创造力，促进协作，助力博格华纳进一步巩固在清洁、高效车辆推进解决方案领域的全球领导地位。

博格华纳动力驱动系统事业部总裁兼总经理 Stefan Demmerle 博士表示：“我们很高兴诺布尔斯维尔的新技术中心能投入使用，它让我们在印第安纳州的所有团队能在同一屋檐下工作，从而加深团队的合作和效率。新技术中心配备最先进的实验室和创造性的工作空间，为当前和未来混合动力与电动汽车推进系统及配件的研发和测试提供了重要保障。该中心将成为博格华纳开发清洁、节能推进技术的重要阵地。”

建筑的设计重点在于为工程师、设计师、技术人员和辅助人员创造一个优化、高效、利于思考的工作环境。因此建筑采用开放式设计，打造一个交互式的办公环境，并设有自发协作区域，旨在加强员工之间的沟通，激发创新，提高工作效率。宽敞的开放式建筑中还设计了许多灵活空间，可作为会议室或个人工作空间，让员工能自由选择在哪里以及如何工作。例如，在技术中心的五个社交区域里，员工可以随意坐在不同类型的座椅上工作或与同事交流；或是在小会议室里举行私密会议；甚至在拥有露台景色的多功能会议室工作。

新技术中心配备了一座 4 万平方英尺的实验室，用于电气化产品的测试和原型开发等用途，为博格华纳不断扩大的电气化产品组合提供保障。凭借现有资源和全新的设施，诺布尔斯维尔技术中心将致力于各类电力电子产品及电机、交流发电机和起动机产品的开发与验证。此外，实验室中还设有专门的声音测试室，进行噪声、振动和声振粗糙度（NVH）测试，并引进专用振动台进行振动测试。实验室还配备了具有测量和校准能力的三坐标测量机（CMM），用于冶金测试、分析和计量。在两座全新的系统测试室里，工程师能验证公司产品在整个推进系统中的表现情况。此外，该实验室还增强了博格华纳的关键技术测试能力，包括各种 48 伏产品和 P2 混合模块。实验室目前拥有六个 48 伏测试站，未来随着需求的上升，可能继续增加测试站的数量。

办公区域主要容纳了整车和汽车后市场销售团队、客户服务、信息技术、财务、质量控制、人力资源、全球供应链管理等部门，以及设计师、工程师和管理人员。在办公区，每位员工都有独立的工作空间，采光充足，配备了可调节桌子和储物柜。此外，作为公司健康项目之一，这栋两层楼建筑的每个楼面都设有一个步行工作站，配备一台平板跑步机底座和一个可调节高度的桌子，员工预约后可使用。新技术中心还与当地共享单车项目 Zagster 合作，并赞助了五辆博格华纳品牌的自行车。拥有 Zagster 年卡的员工可在午休时使用自行车进行体育锻炼，或前往周边地区。

从美学角度来看，建筑的设计中加入了各种博格华纳特有的风格和元素，同时也凸显了博格华纳与印第安纳波利斯 500 英里大赛的深远渊源。建筑外部以金属蓝“赛车”条纹作为装饰，而内部则采用现代配色方案，例如“博格华纳蓝”波点在办公室和实验室各个角落随处可见。在社交中心，水蓝色的齿轮形状灯具神似天花板上悬挂的起动马达。在进入建筑前，员工和客人会走过一排仿制印第安纳波利斯赛车场起点/终点线“砖块条”的红砖。在这个每年 5 月举行的全球最著名的赛车盛会上，每位获奖车手的头像都会印在纯银打造的“博格华纳奖杯”（Borg-Warner Trophy™）上。博格华纳于 1935 年赞助了这一奖杯，授予获奖车手。

4 月起，在印第安纳州各办公设施工作的博格华纳员工已陆续搬入全新的诺布尔斯维尔技术中心，预计 2020 年前将全部入驻完毕。

关于博格华纳

博格华纳公司是致力于提供内燃机、混合动力和电动汽车清洁高效驱动系统解决方案的全球技术领导者。公司在 18 个国家的 67 个地点拥有制造和技术设施，在全球拥有约 29,000 名员工。更多信息请访问 borgwarner.com。

博格华纳奖杯

博格华纳奖杯上镌刻了历届印第安纳波利斯 500 英里大赛冠军的纯银肖像，最早可追溯至 1911 年的比赛冠军 Ray Harroun。奖杯由纯银制成，重 110 磅，高 5 英尺 4-3/4 英寸，最初的制作成本为 1 万美元，现在其价值已升至 350 万美元。博格华纳奖杯在印第安纳波利斯赛车场名人堂博物馆永久留存展示。博格华纳于 1988 年开始为冠军车手颁发博格华纳冠军车手奖杯（BorgWarner Championship Driver's Trophy™，也被称为“小博格”），于 1998 年开始为冠军车队颁发博格华纳冠军车队奖杯（BorgWarner Team Owner's Trophy™），作为他们获胜的个人留念。这两个奖杯均为格华纳奖杯的纯银复制品。



博格华纳位于美国印第安纳州诺布尔斯维尔的全新技术中心

[下载图片](#) | [了解更多](#) | [产品图片](#)

本新闻稿中包含的陈述可能包含根据《1995 年私人证券诉讼改革法案》拟定的前瞻性陈述，主要基于管理层的当前展望、期望、估计和预测。诸如“预期”、“相信”、“继续”、“可能”、“设计”、“效果”、“估计”、“评估”、“期望”、“预测”、“目标”、“倡议”、“打算”、“展望”、“计划”、“潜在”、“项目”、“追求”、“寻求”、“应该”、“目的”、“其时”、“也许”以及上述词语的变异和类似表述旨在识别此类前瞻性陈述。前瞻性陈述会受到风险和不确定性的影响，其中许多是难以预测且通常是我们无法控制的，这可能会导致不同于前瞻性陈述的表述、预测或暗示的实际结果。这些风险和不确定因素包括：国内或国外汽车产量的波动、外部供应商的原始设备制造商的继续使用、搭载我们产品的汽车需求波动、总体经济状况的变化、以及我们在证券及交易委员会备案的报告中所注明的其他风险，包括我们最近提交的 10-K 表格年报中确定的风险因素。我们不承担任何义务对任何前瞻性陈述的任何更新或修订进行更新或公开宣布。

媒体联络人:

祝晨彦

021-60833187

Email: mediacontact.asia@borgwarner.com